

## 금호석유화학

### Kumho Petrochemical

<b>납 품 일</b>	2015년 5월
<b>모 델</b>	증기발생 흡수식 히트펌프 (AHT4500H) 총 1대
<b>냉 방 용 량</b>	Heat Source: 9,400,000 kcal/h Recovered Heat: 4,606,000 kcal/h  COP: 0.49
<b>조 건</b>	Heat Source (Evaporator & Generator): 95 / 85 °C Recovered Hot water (Absorber): 123 / 129 °C Steam (Flash Tank side): Saturation Pressure 1.2 bar Cooling Water side (Condenser): 30 / 35 °C

2015년 금호석유화학에 흡수식 히트펌프를 성공적으로 설치하여 합성고무 제조과정에서의 **폐열 회수를 통해 증기 8ton/h을 생산**합니다.

에너지 절감 효과를 경제성으로 분석하면 증기 값이 ton당 2만5,000원(대략적으로 Mcal당 42원), 운전시간이 연 7,000시간(연 80% 가동) 정도라고 가정 했을 때 회수되는 증기량이 8ton/h 인 흡수식 히트펌프를 설치한 금호석유화학은 연간 증기 값으로 회수하는 비용은 약 14억 원으로 매우 효과적으로 운영되고 있습니다.



▲ 금호석유화학에 설치된 흡수식 히트펌프

